

கண்ணப்பன் அயர்ன் அண்டு ஸ்டீல் பிரைவேட் லிமிடெட்.

(யூனிட் - II)

(ஸ்பான்ட் அயர்ன் மற்றும் மின்சார உற்பத்தி)

சர்வே எண். 19/1 (Pt), 19/8 (Pt) - பருவாய் கிராமம்,

40/1A1, 40/1B (Part), 42/1, 42/2, 42/3, 42/3, 42/4, 42/5, 42/6, 43/2, 43/3A, 43/3B, 43/4-

கரடிவாவி கிராமம்

பல்லடம் தாலுகா

திருப்பூர் மாவட்டம்

செய்முறை சுருக்கம்

மாதம் ஒன்றுக்கு 5000 டன் ஸ்பான்ட் அயர்ன் மற்றும் 12 மெ.வா. மின்சார உற்பத்தித்திறனுக்கு புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள தொழிற்சாலையின் செய்முறை சுருக்கம்

1.0 தொழிற்சாலை பற்றிய விபரம்

1.1 முன்னுரை

திருவாளர்கள் கண்ணப்பன் அயர்ன் அண்டு ஸ்டீல் பிரைவேட் லிமிடெட் (பூனிட் - II). (ஸ்பான்ட் அயர்ன் மற்றும் மின்சார உற்பத்தி) நிறுவனமானது திருப்பூர் மாவட்டம், பல்லடம் தாலுகா, பருவாய் கிராமம் - கரடிவாவி கிராமம், சர்வே எண். 19/1 (Pt), 19/8 (Pt) - (பருவாய் கிராமம்) 40/1A1, 40/1B (Part), 42/1, 42/2, 42/3, 42/3, 42/4, 42/5, 42/6, 43/2, 43/3A, 43/3B, 43/4 (கரடிவாவி கிராமம்) புதிதாக அமையவுள்ளது. இந்த நிறுவனம் அமையவுள்ள இடம் திருப்பூரிலிருந்து சுமார் 15 கி.மீ. தொலைவில் உள்ளது.

இந்த நிறுவனம் மாதம் ஒன்றுக்கு 5000 டன் ஸ்பான்ட் அயர்ன் மற்றும் ஸ்பான்ட் அயர்ன் தொழிற்சாலையிலிருந்து பெறப்படும் வெப்பத்தை பயன்படுத்தி 12 மெ.வா. மின்சாரம் தயாரிக்கும் தொழிற்சாலையை நிறுவ உள்ளது. புதியதாக தொடங்கப்படவுள்ள இந்த தொழிற்சாலையின் மொத்த மதிப்பீடு 150 கோடி ஆகும்.

1.2 அமைவிடம்

திருவாளர்கள் கண்ணப்பன் அயர்ன் அண்டு ஸ்டீல் பிரைவேட் லிமிடெட் (பூனிட் - II). புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இந்த நிறுவனத்தின் சர்வே எண். 19/1 (Pt), 19/8 (Pt) - (பருவாய் கிராமம்) 40/1A1, 40/1B (Part), 42/1, 42/2, 42/3, 42/3, 42/4, 42/5, 42/6, 43/2, 43/3A, 43/3B, 43/4 (கரடிவாவி கிராமம்), பல்லடம் தாலுகா, திருப்பூர் மாவட்டத்தில் அமையவுள்ளது. இந்த நிறுவனம் அமையவுள்ள இடம் திருப்பூரிலிருந்து சுமார் 15 கி.மீ. தொலைவில் உள்ளது. புதியதாக தொடங்கப்படவுள்ள இந்த தொழிற்சாலையின் மொத்த மதிப்பீடு 150 கோடி ஆகும்.

1.3 உற்பத்தி விபரம்

வ.எண்.	உற்பத்திப்பொருள்	அளவு (டன் மாதம் ஒன்றுக்கு)
1	ஸ்பான்ட் அயர்ன்	5000 டன்
2	மின்சார உற்பத்தி	12 மெ.வா.

1.4 மூலப்பொருட்கள்

அ. மின்சாரம் தயாரிக்கும் தொழிற்சாலைக்கு தேவையான மூலப்பொருட்கள்

வ.எண்.	மூலப்பொருட்கள்	அளவு (டன் மாதம் ஒன்றுக்கு)
1.	நிலக்கரி (50%)	3480
2.	கரி (50%)	1920

ஆ. ஸ்பான்ட் அயர்ன் தயாரிக்கும் தொழிற்சாலைக்கு தேவையான மூலப்பொருட்கள்

வ.எண்.	மூலப்பொருட்கள்	அளவு (டன் மாதம் ஒன்றுக்கு)
1.	இரும்பு உலோக மண்	12000
2.	நிலக்கரி	6000
3.	டோலமைட்	200

1.5 உற்பத்தி செயல்முறை

நிலக்கரியை பயன்படுத்தி இரும்பு தாதுவிலிருந்து ஸ்பான்ஞ் அயர்னை பிரித்தெடுக்கும் முறை :

நிலக்கரி மற்றும் பழுப்பு நிலக்கரியை பயன்படுத்தி இரும்பு தாதுவிலிருந்து ஸ்பான்ஞ் அயர்னை பிரித்தெடுக்கும் முறையின் மூலம் இரும்பு தாதுவிலிருந்து கட்டிகளாகவும் இரும்பு உருண்டைகளாகவும் பிரித்தெடுக்கப்படுகிறது. இந்த செயல்முறை ரோட்டரி கிலன் என்ற கருவியின் உதவியுடன் இயக்கப்படுகிறது. இந்த செயல்முறையில் ரோட்டரி கிலனுள் இரும்பு தாது இடப்பட்டு நிலையான வேகத்திலும் நிபந்தனைக்குட்பட்ட வெப்ப அளவிலும் (850 °C – 1050 °C) சுழற்றப்படுகிறது. ரோட்டரி கிலனுள் பொருத்தப்பட்டுள்ள சாய்ந்த வடிவிலுள்ள தகடு ரோட்டரி கிலனின் சுழல் வேகத்திற்கேற்ப மூலப்பொருட்களை கிலனின் மூலப்பொருள் உட்செல்லும் முனையிலிருந்து வெளிச்செல்லும் முனைக்கு கொண்டுச்செல்கிறது இந்த நிகழ்வினால் இரும்பு தாதுவிலிருந்து இரும்பு பிரித்தெடுக்கப்படுகிறது. இவ்வாறு பிரித்தெடுக்கப்பட்ட இரும்பு கிலனிலிருந்து ரோட்டரி கூலருக்கு கொண்டுச்செல்லப்படுகிறது இவ்வாறு குளிர்விக்கப்பட்ட இரும்பு உற்பத்திக்கு கொண்டுச்செல்லப்படுகிறது. பிரித்தெடுக்கப்பட்ட இரும்பு ஸ்பான்ஞ் அயர்ன் மற்றும் மின்காந்த தன்மை இல்லாத இருப்பெருள்களாக இருக்கும். இவ்வாறு பிரித்தெடுக்கப்பட்ட ஸ்பான்ஞ் அயர்ன் தொட்டியினுள் தேக்கி வைக்கப்படுகிறது.

$3\text{Fe}_2\text{O}_3$	+	CO	>	$2\text{Fe}_3\text{O}_4$	+	CO ₂
Fe_3O_4	+	CO	>	3FeO	+	CO ₂
FeO	+	CO	>	Fe	+	CO ₂

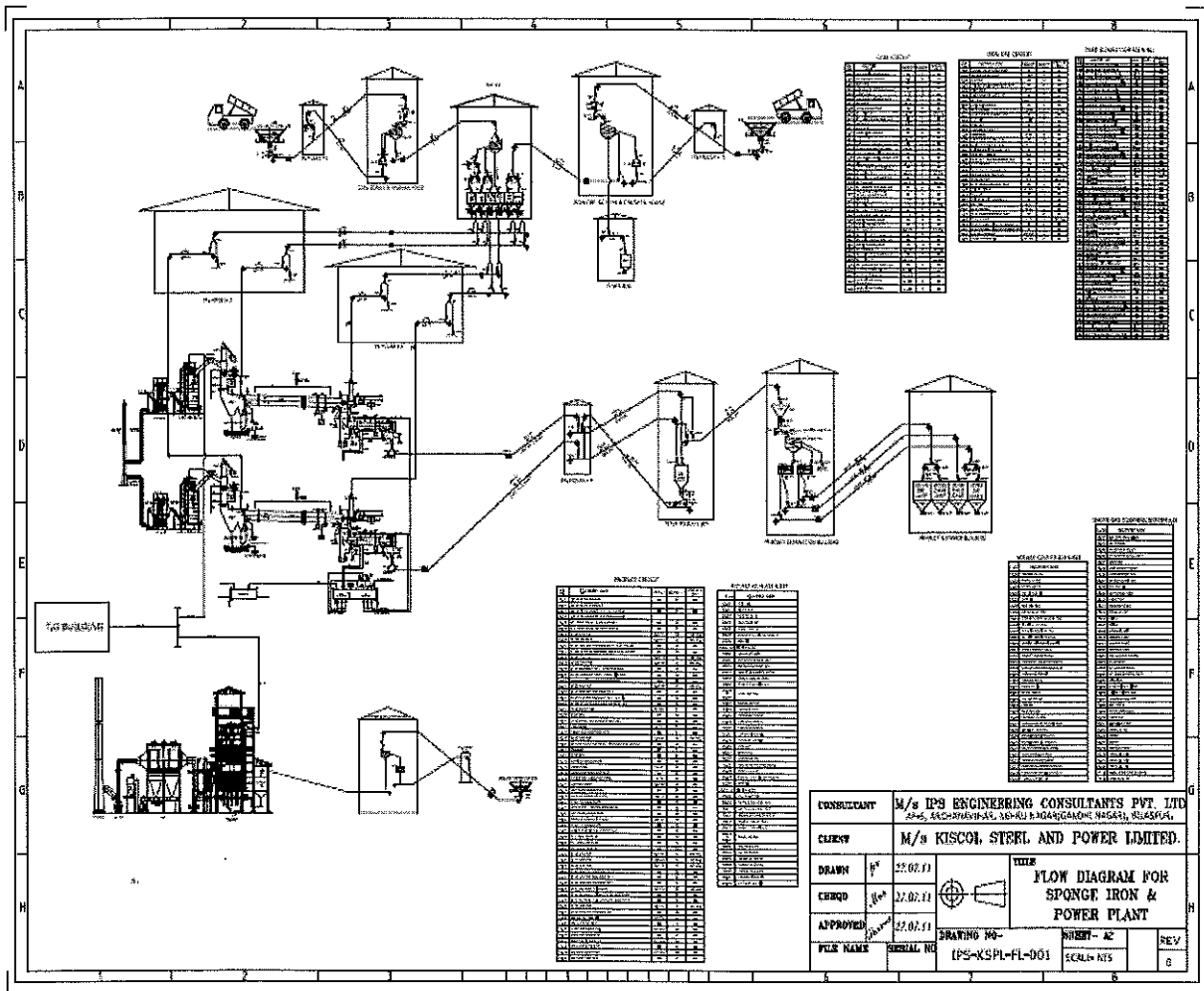
ஸ்பான்ஞ் அயர்ன் மற்றும் முலக்கூறுகளின் தன்மை

Constituent	Coal Based DRI
Chemical Composition	
Fe (Total)	
Fe (Metallic)	81-84%
Metallisation	90 (+/- 2)
Carbon	0.2 - 0.3 %
Sulphur	0.025 – 0.030 % max
Phosphorus	0.05 – 0.06 % max
Gangue	5.0 – 8.0 % max

கண்ணப்பன் அயர்ன் அண்டு ஸ்டீல் பிரைவேட் லிமிடெட்.

Physical Composition	
Size	3 – 30 mm
Bulk Density	1.6 – 2.0 mt/m ³
Inherent Density	3.5 mt/ m ³
Nominal Weight	--
Nominal Size	--

2) 12 மெ.வா. மின்சாரம் உற்பத்தி செய்யப்படும் முறை.



புதியதாக தொடங்கப்படவுள்ள இந்த மின்சார ஆலை 10 TPH திறன் கொண்ட இரண்டு கொதிகலனை கொண்டுள்ளது கொதிகலனிலிருந்து பெறப்படும் நீராவியின் மூலம் மின்சாரம் தயாரிக்கப்படுகிறது.

1.6 மின்சக்தி மற்றும் எரிபொருள்

இந்த நிறுவனத்திற்கு 1.5 MW அளவுக்கு மின்சாரம் தேவைப்படுகிறது. இந்த மின்சாரம் தொழிற்சாலையின் சொந்த மின் உற்பத்தியிலிருந்து பெறப்படுகிறது

1.7 நீர்

இந்த நிறுவனத்திற்கு தேவைப்படும் தண்ணீர் முழுவதும் பீலூர் நீர் விநியோகத் திட்டம் மற்றும் தனியாரிடமிருந்து பெறப்பட உள்ளது. மின்சாரம் தயாரிக்கும் தொழிற்சாலை மற்றும் ஸ்பான்ட் அயர்ன் தொழிற்சாலைக்கு தேவைப்படும் நீரின் அளவு 735 கிலோ லிட்டர் ஆகும்.

1.8 நிலம்

இந்த தொழிற்சாலைக்காக ஒதுக்கப்பட்டுள்ள மொத்த இடம் 11.86 ஹெக்டேர் (29.31 ஏக்கர்) ஆகும்.

1.9 மனிதசக்தி

புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இந்த மின்சார தொழிற்சாலையின் மூலம் சுமார் 150 தொழிலாளர்களுக்கும் மற்றும் ஸ்பான்ட் அயர்ன் தொழிற்சாலையின் மூலம் சுமார் 250 தொழிலாளர்களுக்கும் வேலைவாய்ப்பு கிடைக்கப்பெறும்.

1.10 தொழிற்சாலையின் நிர்வாக அமைப்பு

தொழிற்சாலையின் இயக்கம் முதலநிலை பொது மேலாளர் பொறுப்பில் இருக்கும். மேலும் உற்பத்தி, மனித வளம், கொள்முதல், சேமிப்பு, கணக்கு, சுற்றுச்சூழல் மற்றும் பாதுகாப்பு, பராமரிப்பு மற்றும் தரக்கட்டுப்பாடு முதலிய பல பிரிவுகளில் பல நிர்வாகிகள் செயல்பட உள்ளனர்.

2.0 சுற்றுச்சூழல் பற்றிய விபரம்

2.1 காலநிலை

ஆய்வுக்குட்பட்ட பகுதி வெப்பமான மற்றும் மிதமான ஈரப்பதமுள்ள பகுதியாக உள்ளது. தற்போதய வெப்பநிலை கோடைகாலங்களில் 29°C லிருந்து 35.75°C வரையிலும் குளிர்காலங்களில் 17.4°C லிருந்து 26°C வரையிலும் உள்ளது. பெய்யும் மழை அளவு வருடத்தில் வடகிழக்குப் பருவக்காற்றில் அதிகமாகவும் தென்மேற்குப் பருவக்காற்றில் குறைவாகவும் சராசரியாக ஆண்டுக்கு 644.3 மி.மீ. என்ற அளவில்

உள்ளது. அதிகபட்ச மழையளவு வருடத்தில் ஆகஸ்டு, செப்டம்பர் மற்றும் அக்டோபர் மாதங்களில் பதிவாகியுள்ளது.

2.2 சுற்றுச்சூழ்நிலையியல்

ஆய்வுக்குட்பட்ட பகுதிகளில் அநூர்வ வகையான எந்த ஒரு தாவர மற்றும் விலங்கினங்கள் காணப்படவில்லை. மேலும் இந்தப்பகுதியில் பாதுகாக்கப்பட்ட விலங்கினங்கள் உள்ள பகுதி எதுவும் கிடையாது.

2.3 ஹைட்ரலாஜிக்கல் நிலை

2.3.1 சுற்றுப்புறத் தண்ணீர்

மழைக்காலங்களில் மட்டும் சுற்று வட்டாரங்களின் நீர் நிலைகளில் தண்ணீர் காணப்படுகிறது. அருகிலுள்ள கிராமங்களுக்கு மழைக்காலங்களில் மட்டும் தண்ணீர் கிடைக்கப்பெறுகின்றன.

2.3.2 நிலத்தடி நீர்

நிலத்தடி நீர் பெரும்பாலும் கைப்பம்புகள், கிணறுகள் மற்றும் தனியார் வாட்டர் சப்ளையர் மூலமாக பெறப்படுகின்றன.

2.4 நீரின் தரம்

தொழிற்சாலைப் பகுதியைச் சுற்றிலும் உள்ள பல்வேறு இடங்களில் நிலத்தடி நீரை சேகரித்து அவற்றில் அமிலகாரத்தன்மை (pH), நிறம் (Colour), வாசனை (Odour), கலங்கல்தன்மை (Turbidity), மின்கடத்தும் திறன் (Electrical conductivity), கரையாத மொத்த துகள்கள் (TSS), கரைந்துள்ள மொத்த துகள்கள் (TDS), குளோரைடுகள் (Cl₂), சல்பேட்டுகள் (SO₄), கால்சியம் (Ca), மெக்னீசியம் (Mg), கடினத்தன்மை (as CaCO₃), பினாப்தலின் அல்காலினிட்டி (as CaCO₃), மொத்த அல்காலினிட்டி (as CaCO₃) மற்றும் இரும்பு (as Fe) ஆகியவை பரிசோதனை செய்யப்பட்டன.

2.5 காற்று மற்றும் சப்த அளவு

தொழிற்சாலைப் பகுதியைச் சுற்றிலும் பல்வேறு இடங்களில் காற்று மற்றும் சப்த அளவுகளை பரிசோதித்து அவற்றின் தாக்கம் பற்றி ஆராயப்பட்டது. இப்பகுதிகளில் காற்றிலுள்ள துகள்களின் (PM₁₀) -ன் அளவு 19 µg/m³ லிருந்து 59 µg/m³ வரையிலும் மற்றும் (PM_{2.5}) -ன் அளவு 14 µg/m³ லிருந்து 35 µg/m³ வரையிலும் வேறுபடுகிறது. தற்போது செய்யப்பட்ட ஆராய்ச்சியின் படி சல்பர்-டை-ஆக்சைடு (SO₂) மற்றும் நைட்ரஜன் ஆக்சைடுகள் (NOx) ஆகியவற்றின் அளவுகள் முறையை 7 to 18 µg/cu.m. மற்றும் 13 to 31 µg/cu.m ஆகும். சப்த அளவுகள் அதிகபட்சம் 55 dB(A) க்கு குறைவாகவே உள்ளது.

2.6 நிலப்பயன்பாடு

நிறுவனம் அமைவு உள்ள இந்த நிலம் அரசாங்கத்தால் எவ்விதப் பயன்பாட்டிற்கும் பிரிக்கப்படவில்லை.

3.0 எதிர்பார்க்கப்படும் சுற்றுச்சூழல் பாதிப்புகளும் அதைக் கட்டுப்படுத்தும் முறைகளும்

3.1 காற்று மாசுக்கள் மற்றும் அதனைக் கட்டுப்படுத்தும் வழிகள்

வ.எண்.	மாசுக்கட்டுப்பாட்டு சாதனம் அமைக்கப்படவுள்ள பகுதி	மாசுக்கட்டுப்பாட்டு சாதனங்களின் வகை	புகைபோக்கியின் விபரம் (மீட்டரில்)	
			உயரம்	உயரம்
1	இரும்பு பிரித்தெடுக்கும் தாதுவை க்ரஸர் (Crusher)	பேக் பில்டர் மற்றும் ஜ.டி. பேன்	550	30

கண்ணப்பன் அயர்ன் அண்டு ஸ்டீல் பிரைவேட் லிமிடெட்.

2	நிலக்கரி தாதுவை பிரித்தெடுக்கும் க்ரஸர் (Crusher)	பேக் பில்டர் மற்றும் ஜ.டி. பேன்	550	30
3	தேக்கி வைக்கும் அறை	பேக் பில்டர் மற்றும் ஜ.டி. பேன்	650	30
4	நிலக்கரியை உட்செலுத்தும் அறை	பேக் பில்டர் மற்றும் ஜ.டி. பேன்	200	30
5	பர்னிங் சேம்பர்	E.S.P. - 2 Nos. புகைப்போக்கி-1No	TOD-1800: BOD-3050	60
6	கூலர் டிச்சார்சர் அறை	பேக் பில்டர் மற்றும் ஜ.டி. பேன்	650	30
7	நடுநிலையாக்கும் தொட்டி	பேக் பில்டர் மற்றும் ஜ.டி. பேன்	650	30
8	ஊற்பத்தி பொருளை பிரித்தெடுக்கும் அல்லது தேக்கிவைக்கும் அறை	பேக் பில்டர் மற்றும் ஜ.டி. பேன்	650	30
9	டீசல் ஜெனரேட்டார் 750 கே.வீ.ஏ	புகைப்போக்கி	250	15
10	FBC கொதிகலன்	ESP - 1No. புகைப்போக்கி-1No	TOD-1400 BOD-2300	60
11	நிலக்கரியை கையாளும் அறை	பேக் பில்டர் மற்றும் ஜ.டி. பேன்	550	30

3.2 கழிவு நீர் உற்பத்தி மற்றும் சுத்திகரிக்கும் முறை

மின்சாரம் தயாரிக்கும் தொழிற்சாலை ஸ்பான்ஞ் அயர்ன் தொழிற்சாலையிலிருந்து வெளிவரும் கழிவு நீர் உற்பத்தி மற்றும் சுத்திகரிக்கும் முறை:

வ.எண்.	கழிவு நீரின் விபரம்	அளவு (நாள் ஒன்றுக்கு கிலோ லிட்டரில்)	சுத்திகரிக்கும் முறை
1	கொதிகலன் வடிநீர்	4.0	தொழிற்சாலை கழிவு நீர் சுத்திகரிக்கும் நிலையம்.

கண்ணப்பன் அயர்ன் அண்டு ஸ்டீல் பிரைவேட் லிமிடெட்.

2	R.O. கழிவுநீர்	74.0	பசுமை வளர்ப்புத் திட்டம்
3	குளிர்விக்கும் நிலையத்திலிருந்து வெளிவரும் கழிவு நீர்	46.0	தொழிற்சாலை கழிவு நீர் சுத்திகரிக்கும் நிலையம்.
4	குளியலறை மற்றும் கழிவுறைகளிலிருந்து வரும் கழிவு நீர்	27.0	குளியலறை மற்றும் கழிவுறை கழிவு நீர் சுத்திகரிக்கும் நிலையம்.
5	வெட்ஸ்கிராப்பரிலிருந்து வரும் கழிவு நீர்	1.0	தொழிற்சாலை கழிவு நீர் சுத்திகரிக்கும் நிலையம்.

3.3 திடக்கழிவுகளின் உற்பத்தி மற்றும் அதனை வெளியேற்றும் முறை

வ.எண்.	திடக்கழிவுகளின் விபரம்	அளவு (டன் நாள் ஒன்றுக்கு)	சுத்திகரிக்கும் முறை
ஸ்பான்ஞ் அயர்ன் மற்றும் மின்சாரம் தயாரிக்கும் தொழிற்சாலையிலிருந்து வெளிவரும் திடக்கழிவுகள்			
1	தூசி சேகரிக்கும் தொட்டி/வெட்ஸ்கிரப்பர்	7.0	சிமெண்ட் மற்றும் செங்கல் தயாரிக்கும் ஆலைக்கு அனுப்பப்படவுள்ளது.
2	கிலன் மற்றும் குளிருட்டி நிலையத்திலிருந்து பெறப்படும் தூசி	2.0	திடக்கழிவு சேகரித்து அழிக்கும் இடத்திற்கு அனுப்பப்படவுள்ளது.
3	தூசி அகற்றும் முறையிலிருந்து பெறப்படும் தூசி	14.0	திடக்கழிவு சேகரித்து அழிக்கும் இடத்திற்கு அனுப்பப்படவுள்ளது.
4	உற்பத்தி பொருள் பிரிக்கும் முறையிலிருந்து பெறப்படும் தூசி	43.0	திடக்கழிவு சேகரித்து அழிக்கும் இடத்திற்கு அனுப்பப்படவுள்ளது.
5	ஹீட் எக்ஸ்சேன்சர் மற்றும் ESP	15.0	திடக்கழிவு சேகரித்து அழிக்கும் இடத்திற்கு அனுப்பப்படவுள்ளது.
6	புளுடைஸ்டு கம்பஸன் பாய்லர்	15	சிமெண்ட் மற்றும் செங்கல் தயாரிக்கும் ஆலைக்கு அனுப்பப்படவுள்ளது.
7	தொழிற்சாலை கழிவு நீர் சுத்திகரிக்கும் நிலையம்.	0.5	திடக்கழிவு சேகரித்து அழிக்கும் இடத்திற்கு அனுப்பப்படவுள்ளது.
8	கழிவு நீர் சுத்திகரிக்கும் நிலையம்	5 கி/நாள்	ஊரமாகப் பயன்படுத்தப்படவுள்ளது.

3.4 அபாயகரமான கழிவுகள்

இந்த தொழிற்சாலையில் அபாயகரமான கழிவுகள் எதுவும் வெளியேற வாய்ப்புக்கள் இல்லை.

3.5 சப்த அளவுகள்

இந்த தொழிற்சாலையின் உள்ளேயும் வெளியேயும் சப்த அளவுகள் நிர்ணயிக்கப்பட்ட வரையறைக்குள்ளேயே உள்ளவாறு பராமரிக்கப்படும்.

4.0 சுற்றுச்சூழல் கண்காணிப்பு நடவடிக்கை

4.1 சுற்றுச்சூழல் கண்காணிப்பு

புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இந்த தொழிற்சாலையில் மேற்கொள்ளப்பட இருக்கும் சுற்றுச்சூழல், பாதுகாப்பு மற்றும் உடல்நல கண்காணிப்பு நடவடிக்கைகள் பின்வருமாறு

விபரம்	அளவீடுகள்	கால இடைவெளி
புகைபோக்கி பரிசோதனை	SPM, SO ₂ , NO _x	மாதம் ஒரு முறை
சுற்றுச்சூழல் காற்று பரிசோதனை	PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ , NO _x	மாதம் ஒரு முறை
கழிவு நீர் பரிசோதனை	pH, BOD, TSS	மாதம் ஒரு முறை
சப்த அளவு பரிசோதனை	சப்த அளவுகள்	மாதம் ஒரு முறை
பாதுகாப்பு மற்றும் உடல் நல ஆய்வு	--	வருடம் ஒரு முறை

4.2 சுற்றுச்சூழல் மேலாண்மைக்கான நிதி ஒதுக்கீடு

துறை	மூலதன முதலீடு	வருடாந்திர செலவீடு
	(ரூபாய் இலட்சத்தில்)	(ரூபாய் இலட்சத்தில்)
காற்று மாசுக்கட்டுப்பாடு	400	20
நீர் மற்றும் கழிவு நீர் மேலாண்மை	50	8
திடக்கழிவு மேலாண்மை	200	9
பசுமை வளர்ப்புத்திட்டம்	20	2
சுற்றுச் சூழல் ஆய்வு	2.5	0.5
மொத்தம்	672.5	39.5

5.0 கூடுதல் ஆய்வு

5.1 சமூகப்பொருளாதார நிலை

இந்நிறுவனம் அமைய இருக்கும் இடத்திற்கு அருகாமையில் குடியிருப்புகளோ வீடுகளோ இல்லை. இந்நிறுவனத்தின் அருகில் உள்ள கிராமம் கரடிவாவி ஆகும். 2001 ஆம் ஆண்டு எடுக்கப்பட்ட புள்ளிவிபர அடிப்படையில் 3113 பேர் கொண்ட இக்கிராமத்திலுள்ள மொத்த மக்கள் தொகையில் ஆண்கள் 1570 பெண்கள் 1543

ஆகும். இங்குள்ள மக்களின் முக்கிய வருவாய் இங்கு அமைந்து இருக்கும் இது போன்ற தொழிற்சாலையின் மூலமாக கிடைக்கப்பெறுகிறது.

6.0 தொழிற்சாலையின் பயன்பாடுகள்

6.1 சமூகப்பொருளாதார பயன்கள்

புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இந்த மின்சாரம் தயாரிக்கும் தொழிற்சாலையின் மூலம் சுமார் 150 பேருக்கும் மற்றும் ஸ்பான்ஞ்ச் அயர்ன் தொழிற்சாலையின் மூலம் சுமார் 250 பேருக்கும் நேரடியாக வேலைவாய்ப்பு மற்றும் பலருக்கு மறைமுக வேலைவாய்ப்புகளையும் ஏற்படுத்திக்கொடுக்கப்படவுள்ளது.

இந்த நிறுவனம் மூலம் நேரடி மற்றும் மறைமுக வரி, தீர்வை, பஞ்சாயத்து வரி முதலிய வருவாய்கள் அரசுக்கு கிடைக்கப்பெறும். இம்மாதிரி நிறுவனங்களின் வளர்ச்சி பல அத்தியாவசிய தேவைகளின் முன்னேற்றத்திற்கு பெரும் தூண்டுகோலாக அமையும். மேலும் தொலைத்தொடர்பு, போக்குவரத்து, பள்ளி, மருத்துவமனைகள், வாணிபம் மற்றும் வியாபாரம் ஆகியவை இம்மாதிரி நிறுவனங்கள் மூலமாக மறைமுகமாக வளர்ச்சிபெறும்.

7.0 சுற்றுச்சூழல் மேலாண்மைத் திட்டம்

7.1 நிலச்சிதைவு

இதுவரை குறிப்பிட்டபடி, குளியலறை மற்றும் கழிவுறைகளிலிருந்து வெளிவரும் கழிவு நீர் நன்கு சுத்திகரிக்கப்பட்டு வெளியேற்றப்பட இருப்பதால் மண் பாதிப்பு எதுவும் ஏற்படப்போவதில்லை. இந்நிறுவனம் அமைந்து இருக்கும் இடத்தைச் சுற்றிலுமுள்ள வெற்றிடங்களில் அடர்ந்த மரங்கள் வளர்க்க இருப்பதாலும் சுற்றுச்சூழலின் தரம் பாதுகாக்கப்படுகிறது.

7.2 பசுமை வளர்ப்புத் திட்டம்

ஆலை வளாகத்தில் சுமார் 3.28 ஹெக்டேர் (8.1 ஏக்கர்) அளவு பசுமை வளர்ப்புத்திட்டம் செயல்படுத்தப்பட உள்ளது. மேலும் இந்நிறுவனம் ஆலை வளாகத்தைச் சுற்றிலும் பசுமை வளர்ப்புத் திட்டம் அமைக்கவுள்ளது. ஒவ்வொரு மரங்களின் இடையில் சுமார் 5 மீ அளவு இடைவெளி விடப்பட்டு எதிர்காலத்தில் மரங்களின் எண்ணிக்கை இரு மடங்காக உயர்த்தப்படவுள்ளது. மேலும் கூடுதலாக அருகிலுள்ள கிராமங்களுக்கு இலவச மரக்கன்றுகள் அளித்தும் அவற்றைப் பராமரிக்க அவர்களுக்கு உரங்கள் அளித்தும் ஊக்குவிக்கப்படுவார்கள்.

கண்ணப்பன் அயர்ன் அண்டு ஸ்டீல் பிரைவேட் லிமிடெட்
(ஸ்பான்ஞ்ச் அயர்ன் மற்றும் மின்சார உற்பத்தி— யூனிட் - II)

நிர்வாக இயக்குநர்