

எம்.ஆர்.கிருஷ்ணமூர்த்தி கூட்டுறவு சர்க்கரை ஆலை (டிஸ்டிரி ஆலை)

சர்வே எண்.110,113A,114(பகுதி)
சேத்தியாதோப்பு கிராமம்
சிதம்பரம் தாலுகா
கடலூர் மாவட்டம்

புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள நிறுவனம்

45 KLD உற்பத்தித்திறனுக்கு புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள
ஆல்கஹால் தயாரிக்கும் நிறுவனம்

பொருளடக்கம்

வ.எண்	பொருள்	புக்கம்
1.0	தொழிற்சாலை பற்றிய விபரம்	1
1.1	முன்னுரை	1
1.2	அமைவிடம்	1
1.3	உற்பத்தி விபரம்	1
1.4	மூலப்பொருட்கள்	2
1.5	உற்பத்தி செயல்முறை	3
1.6	மின்சக்தி மற்றும் எரிபொருள்	3
1.7	நீர்	3
1.8	நிலம்	3
1.9	வேலைவாய்ப்பு	3
1.10	தொழிற்சாலையின் நிர்வாக அமைப்பு	3
2.0	சுற்றுச்சூழல் பற்றிய விபரம்	4
2.1	தட்ப வெப்பம்	4
2.2	நிலம் பற்றிய ஆய்வு	4
2.3	ஹைட்ரலாஜிக்கல் நிலை	4
2.3.1	சுற்றுப்புறத் தண்ணீர்	4
2.3.2	நிலத்தடி நீர்	4
2.4	நீரின் தரம்	4
2.5	காற்று மற்றும் சப்த அளவு	4
2.6	நிலப்பயன்பாடு	5
3.0	மாசு கட்டுப்பாடு வழிமுறைகள்	5
3.1	காற்று மாசுக்கள் மற்றும் அதனைக் கட்டுப்படுத்தும் வழிகள்	5
3.2	கழிவு நீர் உற்பத்தி மற்றும் சுத்திகரிக்கும் முறை	5
3.3	திடக்கழிவுகளின் உற்பத்தி மற்றும் அதனை வெளியேற்றும் முறை	5
3.4	அபாயகரமான கழிவுகள்	6
3.5	சப்த அளவுகள்	6
3.6	தூர்நாற்றம் கட்டுப்படுத்தும் முறை	6

4.0	சுற்றுச்சூழல் கண்காணிப்பு நடவடிக்கை	:	6
4.1	சுற்றுச்சூழல் கண்காணிப்பு	:	6
4.2	சுற்றுச்சூழல் மேலாண்மைக்கான நிதி ஒதுக்கீடு	:	7
5.0	கூடுதல் ஆய்வு	:	7
5.1	சமூகப்பொருளாதார நிலை	:	7
6.0	தொழிற்சாலையின் பயன்பாடுகள்	:	7
6.1	சமூகப்பொருளாதார பயன்கள்	:	7
7.0	சுற்றுச்சூழல் மேலாண்மைத் திட்டம்	:	8
7.1	காற்று மாசு மேலாண்மை	:	8
7.2	கழிவு நீர் மேலாண்மை	:	8
7.3	திடக்கழிவு மேலாண்மை	:	9
7.4	சப்த அளவு	:	9
7.5	நிலச்சிதைவு	:	9
7.6	பசுமை வளர்ப்புத் திட்டம்	:	9

1.0 தொழிற்சாலை பற்றிய விபரம்

1.1 முன்னுரை

திருவாளர்கள் எம்.ஆர்.கிருஷ்ணமூர்த்தி கூட்டுறவு சர்க்கரை ஆலை (டிஸ்டிலரி ஆலை) நிறுவனமானது சர்க்கரை மற்றும் அதன் உப உற்பத்திப்பொருள் தயாரித்து விற்பனை செய்யும் குறிக்கோளுடன் தொடங்கப்பட்டது. இந்நிறுவனம் கி.பி.1987 ஆம் ஆண்டு தமிழ்நாடு கூட்டுறவு சட்டம் (1983) கீழ் கூட்டுறவு நிறுவனமாக பதிவு செய்யப்பட்டது. இந்த ஆலை கி.பி. 1990 ஆம் ஆண்டு தனது வியாபாரத்தை தொடங்கியது. இந்த நிறுவனத்தின் கரும்பு அரவை திறன் நாள் ஒன்றுக்கு 2500 டன் ஆகும்.

இந்த நிறுவனம் நாள் ஒன்றுக்கு 45 கிலோ லிட்டர் உற்பத்தித்திறனுடன் கூடிய ஆல்கஹால் தயாரிக்கும் தொழிற்சாலையை அதன் வளாகத்திற்குள்ளேயே நிறுவ உத்தேசித்துள்ளது.

1.2 அமைவிடம்

புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இந்த ஆல்கஹால் தயாரிக்கும் நிறுவனம் சர்வே எண்.110, 113 A (பகுதி),114,—ல் சேத்தியாதோப்பு கிராமம், சிதம்பரம் தாலுகா, கடலூர் மாவட்டத்தில் அமைய உள்ளது. இந்த நிறுவனம் சிதம்பரத்திலிருந்து 16 கி.மீ. தொலைவில் மன்னார்குடியிலிருந்து பண்ருட்டி செல்லும் நெடுஞ்சாலையின் வடக்குபக்கம் அமைய உள்ளது. புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இந்த ஆல்கஹால் தயாரிக்கும் நிறுவனத்தின் மொத்த மதிப்பீடு 36.00 கோடி ஆகும்.

1.3 உற்பத்தி விபரம்

வ.எண்.	உற்பத்திப்பொருள்	அளவு	அலகு
1	தொழிற்சாலை இயங்கும் கால அளவு (வருடத்திற்கு)	300	நாட்கள்
2	ஆல்கஹால் உற்பத்தி (ரெக்டிபைடு ஸ்பிரிட் & அன்ஹைட்ரஸ் ஆல்கஹால்)	45	கிலோ லிட்டர் / நாள் ஒன்றுக்கு
3	எக்ஸ்ட்ரா நியூட்ரல் ஆல்கஹால்/ அன்ஹைட்ரஸ் ஆல்கஹால் (ரெக்டிபைடு ஸ்பிரிடில் இருந்து)	40.8	கிலோ லிட்டர் / நாள் ஒன்றுக்கு

1.4 மூலப்பொருட்கள்

வ.எண்.	மூலப்பொருட்கள்	தேவையான அளவு (நாள் ஒன்றுக்கு)	அளவு (நாள் ஒன்றுக்கு)
1.	கருப்பஞ்சாறு கசடு (Cane Molasses)	196	மெட்ரிக் டன்
2.	நியூட்ரியன்ட்ஸ்	45	கிலோ
3.	ஆன்டி போர்ம் ஆயின்	90	கிலோ
4.	சல்பூரிக் அமிலம்	67.5	கிலோ

1.5 உற்பத்தி செயல்முறை

கருப்பஞ்சாற்றுக் கசண்டு (மொலாசஸ்) வுடன் தேவையான அளவு நீர் மற்றும் “ஈஸ்ட்” என்னும் நுண்ணுயிரியும் சேர்க்கப்படுகின்றன. இத்துடன் சுத்தம் செய்யப்பட்ட காற்று அனுப்பப்படுகிறது. இந்த முறை நொதித்தல் எனப்படும். இதற்கு ஐந்து நொதிகலன்கள் உபயோகப்படுத்தப்படுகின்றன. முதல் இரண்டு நொதிகலன்களில் காற்றும், மீதமுள்ள மூன்று நொதிகலன்களில் கரியமிலவாயுவும் அனுப்பப்படுகின்றன. ஐந்து நொதிகலன்களும் ஒன்றுடன் ஒன்று இணைக்கப்பட்டு, நொதித்தல் தொடர்ச்சியான முறையில் நடைபெறுகிறது. ஐந்தாவது நொதிகலனிலிருந்து நொதிக்கப்பட்ட அல்லது ஆல்கஹாலாக மாறிய நீர்த்த மொலாசஸ் வடிகூடத்திற்கு எரிசாராயம் தயாரிக்க தொடர்ச்சியாக எடுத்துச் செல்லப்படுகிறது.

எரிசாராயம் (Rectified spirit)

நொதிக்கப்பட்ட திரவம் வடிகலனின் மேல்பகுதியில் செலுத்தப்பட்டு, கீழ்ப்பகுதியில் நீராவியும் புகுத்தப்படுகிறது. இதன்மூலம் எரிசாராய வாயுக்கள் உருவாகி, குளிர்விப்பான் மூலம் குளிர்விக்கப்பட்டு, எரிசாராயமாக மாற்றப்படுகிறது. இது 95% எத்தில் ஆல்கஹால் ஆகும்.

நீர்ற்ற சாராயம் (Anhydrous Alcohol)

எரிசாராயத்திலிருந்து நீர்ற்ற சாராயம் “மாலிக்யூலர் சீவ்” முறை மூலம் பெறப்படுகிறது. எரிசாராயம் ஆவியாக்கப்பட்டு மாலிக்யூலர் சீவ் மூலம் அனுப்பப்படும்பொழுது, அதிலுள்ள நீர்த்திவலைகள் அனைத்தும் மாலிக்யூலர் சீவ் மூலம் உறிஞ்சப்பட்டு, சுத்தமான நீர்ற்ற சாராயம் ஆவியாகப் பெறப்பட்டு, பின் குளிர்விக்கப்படுகிறது.

1.6 மின்சக்தி மற்றும் எரிபொருள்

இந்த தொழிற்சாலைக்கு தேவைப்படும் மின்சாரத்தின் அளவு சுமார் 500 KWH இந்த தேவையை இந்த வளாகத்திற்குள் செயல்பட போகும் கோஜெனரேசன் பிளான்ட்—ல் இருந்து பெறப்பட உள்ளது.

1.7 நீர்

இந்த தொழிற்சாலைக்கு தேவைப்படும் தண்ணீரின் அளவு நாள் ஒன்றிற்கு சுமார் 548.5 கிலோ லிட்டர் ஆகும். இதனை இந்நிறுவனத்தினுள்ளே உள்ள கிணற்றிலிருந்து இருந்து பெறப்படவுள்ளது.

1.8 நிலம்

இந்த தொழிற்சாலைக்காக ஒதுக்கப்பட்டுள்ள மொத்த இடம் 20 ஏக்கர் ஆகும்.

1.9 வேலைவாய்ப்பு

புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இத்தொழிற்சாலையின் மூலம் இப்பகுதியிலுள்ள 57 தொழிலாளர்களுக்கு நேரடி வேலைவாய்ப்பு ஏற்படுத்திக்கொடுக்கப்படவுள்ளது. மேலும் இத் தொழிற்சாலையினால் அருகில் உள்ள கிராமங்களுக்கு மறைமுக வேலைவாய்ப்புகள் ஏற்படுத்திக் கொடுக்கவும் வாய்ப்புள்ளது.

1.10 தொழிற்சாலையின் நிர்வாக அமைப்பு

புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இந்த தொழிற்சாலையில் நிர்வாகம் முதுநிலை பொது மேலாளர் தலைமையில் பல துறைகளாக பிரிக்கப்பட்டு உற்பத்தி, மனித வளம் கொள்முதல்,சேமிப்பு கணக்கு, சுற்றுச்சூழல் மற்றும் பாதுகாப்பு,பராமரிப்பு மற்றும் தரக்கட்டுப்பாடு என்ற முறையில் செயல்பட உள்ளது. இந்தத் தொழிற்சாலைக்கு தேவைப்படும் வேலை ஆட்கள் அருகாமையில் கிடைக்கும் வசதி உள்ளது.

2.0 சுற்றுச்சூழல் பற்றிய விபரம்

2.1 தட்ப வெப்பம்

தற்போதய தட்ப வெப்பம் 20°C லிருந்து 37.9°C வரை உள்ளது. பெய்யும் மழை அளவு வருடத்தில் வடகிழக்குப் பருவக்காற்றில் அதிகமாகவும் தென்மேற்கு பருவக்காற்றில் குறைவாகவும் உள்ளது.

2.2 நிலம் பற்றிய ஆய்வு

நிலப்பயன்பாடு பற்றிய ஆய்வு முக்கிய நிலங்கள் மற்றும் அவற்றின் தாக்கம் பற்றி அறிவதில் மிக முக்கிய பங்கு வகிக்கிறது.

2.3 ஹைட்ரலாஜிக்கல் நிலை

2.3.1 சுற்றுப்புறத் தண்ணீர்

பருவகாலங்களில் பெய்யும் மழை நீலே நிலத்தடி நீரை நிர்ணயிக்கிறது. சுற்றுப்புறத்தில் எந்த ஒரு நீர்நிலையோ, ஆறோ இல்லை. இந்நிலப்பகுதிகள் மழைநீரினால் நிரம்புகின்ற கிணறு மற்றும் ஆழ்குழாய் கிணறு ஆகியவற்றையே நம்பியுள்ளன. இக்கிராமங்கள் மழை நீரை நம்பியே உள்ளன.

2.3.2 நிலத்தடி நீர்

இந்நிலப்பகுதிகளில் நிலத்தடி நீரின் அளவு சுமார் 92 மீ ஆழத்தில் உள்ளது.

2.4 நீரின் தரம்

தொழிற்சாலைப் பகுதியைச் சுற்றிலும் சுமார் 10 கி.மீ வரையிலுள்ள பல்வேறு இடங்களில் நிலத்தடி நீரை எடுத்து பரிசோதித்து நீரின் தாக்கம் பற்றி ஆராயப்பட்டது. தொழிற்சாலைப் பகுதி மற்றும் அதனைச் சுற்றியுள்ள பகுதிகளில் உள்ள நிலத்தடி நீரினை எடுத்துப் பரிசோதித்துப் பார்த்ததில் நீரின் கடினத்தன்மை (Total Hardness) 349mg/l லிருந்து 709 mg/l வரை வேறுபடுகிறது.

2.5 காற்று மற்றும் சப்த அளவு

தொழிற்சாலைப் பகுதியைச் சுற்றிலும் சுமார் 10 கி.மீ வரையிலுள்ள பல்வேறு இடங்களில் காற்று மற்றும் சப்த அளவுகளை பரிசோதித்து அவற்றின் தாக்கம் பற்றி ஆராயப்பட்டது. இப்பகுதிகளில் காற்றிலுள்ள துகள்களின் (SPM)-ன் அளவு 80 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ லிருந்து 148 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ வரை வேறுபடுகிறது. சல்பர்—டை—ஆக்சைடு (SO_2) மற்றும்

நைட்ரஜன் ஆக்சைடுகள் (NOx) ஆகியவற்றின் அளவுகள் மிகவும் குறைவாகவே உள்ளது. சப்த அளவுகள் அதிகபட்சம் 64 dB(A) க்கு குறைவாகவே உள்ளது.

2.6 நிலப்பயன்பாடு

இந்நிறுவனத்திற்குச் சொந்தமான இந்நிலம் 'பட்டா' நிலமாகும். இந்நிறுவனம் அமைய இருக்கும் இடத்தைச் சுற்றிலும் அடர்ந்த காடுகள் எதுவும் இல்லை. இங்கு விவசாய நிலப்பரப்பு சுமார் 65% ஆகும். இருப்பினும், இந்நிலப்பகுதி அதிகபட்சம் விவசாயமற்ற வறண்ட தரிசு நிலமாக உள்ளது.

3.0 மாசு கட்டுப்பாடு வழிமுறைகள்

3.1 காற்று மாசுக்கள் மற்றும் அதனைக் கட்டுப்படுத்தும் வழிகள்

வ.எண்.	விபரம்	கட்டுப்பாட்டு சாதனங்கள்
1	பெர்மெண்டர்	15 மீ உயரமும் 0.25 மீ விட்டமும் கொண்ட புகைபோக்கியுடன் வெட்ஸ்கிரிப்பர் இணைக்கப்படவுள்ளது.
2	பாய்லர் (10 டன்)	30 மீ உயரமும் 2.0 மீ விட்டமும் கொண்ட புகைபோக்கியுடன் இணைக்கப்படவுள்ளது.

3.2 கழிவு நீர் உற்பத்தி மற்றும் சுத்திகரிக்கும் முறை

வ.எண்.	கழிவு நீரின் விபரம்	அளவு (நாள் ஒன்றுக்கு)	சுத்திகரிக்கும் முறை
1	ஸ்பெண்ட் வாஷ்	450 கிலோ லிட்டர்	பயோ மீத்தனைசேசன் செய்யப்பட்டு பின்பு பயோகம்போஸ்டிங் செய்யப்படவுள்ளது.
2	குளியலறை மற்றும் கழிவுறைகளிலிருந்து வரும் கழிவு நீர்	4 கிலோ லிட்டர்	செப்டிக் டாங்க் (2.5 x 2.0 x 2.5 m) மற்றும் உறிஞ்சும் முறையில் அமைக்கப்பட்ட நீண்ட தொட்டி (5.0 x 4.0 x 2.5 m) ஆகியவற்றால் சுத்திகரிக்கப்படுகிறது.

3.3 திடக்கழிவுகளின் உற்பத்தி மற்றும் அதனை வெளியேற்றும் முறை

வ.எண்.	திடக்கழிவுகளின் விபரம்	அளவு (நாள் ஒன்றுக்கு)	வெளியேற்றும் முறை
1	சிலட்ஜ்	7 டன்	சேகரிக்கப்பட்டு பயோகம்போஸ்டிங் செய்யப்பட உள்ளது.

3.4 அபாயகரமான கழிவுகள்

புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இந்த ஆல்கஹால் உற்பத்தித் தொழிற்சாலையில் அபாயகரமான கழிவுகள் எதுவும் வெளியேற வாய்ப்புக்கள் இல்லை.

3.5 சப்த அளவுகள்

இந்த தொழிற்சாலையின் உள்ளேயும் வெளியேயும் சப்த அளவுகள் நிர்ணயிக்கப்பட்ட வரையறைக்குள்ளேயே உள்ளவாறு பராமரிக்கப்படும்.

3.6 தூர்நாற்றம் கட்டுப்படுத்தும் முறை

இந்நிறுவனத்தில் செயல்பட இருக்கும் டிஸ்டில்லேசன், ஆவியாக்கும் முறை மற்றும் கார்பன்டைஆக்சைடு ஸ்கிரிபர் ஆகியவை உலகத்தரம் வாய்ந்த தொழில்நுட்ப உதவியுடன் இயந்திரங்கள் நிறுவப்படுவதாலும் மேலும் மூடிய கொள்கலன்கள் உபயோகப்படுத்தப்பட இருப்பதாலும் இங்கு தூர்நாற்றம் வர எவ்வித வாய்ப்பும் இல்லை.

4.0 சுற்றுச்சூழல் கண்காணிப்பு நடவடிக்கை

4.1 சுற்றுச்சூழல் கண்காணிப்பு

புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இந்த ஆல்கஹால் உற்பத்தித் தொழிற்சாலையில் மேற்கொள்ளப்பட இருக்கும் சுற்றுச்சூழல், பாதுகாப்பு மற்றும் உடல்நல கண்காணிப்பு நடவடிக்கைகள் பின்வருமாறு

விபரம்	அளவீடுகள்	கால இடைவெளி
புகைபோக்கி பரிசோதனை	SPM, SO ₂ , NO _x	மாதம் ஒரு முறை
சுற்றுச்சூழல் காற்று பரிசோதனை	SPM, RPM, SO ₂ , NO _x	மாதம் ஒரு முறை
கழிவு நீர் பரிசோதனை	pH, BOD, COD, SS, TDS, Cl ₂ , SO ₄ and Oil & Grease Etc.	மாதம் ஒரு முறை
சப்த அளவு பரிசோதனை	சப்த அளவுகள்	மாதம் ஒரு முறை
பாதுகாப்பு மற்றும் உடல் நல ஆய்வு	--	வருடம் ஒரு முறை

4.2 சுற்றுச்சூழல் மேலாண்மைக்கான நிதி ஒதுக்கீடு

துறை	மூலதன முதலீடு	வருடாந்திர இயக்கச் செலவு
	மொத்தம்	
(ரூபாய் இலட்சத்தில்)		
காற்று மாசுக்கட்டுப்பாடு	2.5	1.5
நீர் மற்றும் கழிவு நீர் மேலாண்மை	535.0	62.5
திடக்கழிவு மேலாண்மை	30.0	18.5
பசுமை வளர்ப்புத்திட்டம்	12.5	4.0
சுற்றுச் சூழல் ஆய்வு	5.0	2.5
மொத்தம்	585.0	89.0

5.0 கூடுதல் ஆய்வு

5.1 சமூகப்பொருளாதார நிலை

இந்நிறுவனம் அமைய இருக்கும் இடத்திற்கு அருகாமையில் உள்ள கிராமம் நயின்குடி ஆகும். இக்கிராமம் 2088 மக்கள் தொகையைக்கொண்டது. இவற்றில் ஆண்கள் 1070 பெண்கள் 1018 ஆகும். இது 2001 ஆம் ஆண்டு எடுக்கப்பட்ட புள்ளிவிபர அடிப்படையில் பெறப்பட்டது. இங்குள்ள மக்களில் தொழிலாளர்கள் 51.8% உள்ளனர் இங்குள்ள மக்களின் முக்கிய வருவாய் இங்கு அமைய இருக்கும் இது போன்ற தொழிற்சாலையின் மூலமாக கிடைக்கப்பெறுகிறது.

6.0 தொழிற்சாலையின் பயன்பாடுகள்

6.1 சமூகப்பொருளாதார பயன்கள்

புதிதாகத் தொடங்கப்படவுள்ள இந்த தொழிற்சாலையின் மூலம் சுமார் 57 பேருக்கு நேரடியாக வேலைவாய்ப்பு ஏற்படுத்திக்கொடுக்கப்படவுள்ளது.

மேலும் இத்தொழிற்சாலையின் மூலம் மறைமுகமாக சுமார் 507 பேருக்கு வேலைவாய்ப்பு கிடைக்க வாய்ப்புள்ளது. மேலும் அரசுக்கு வரிவருவாய் கிடைக்கப்பெறுகிறது. தொழிற்சாலை வளர்ச்சி மூலம் சமூக முன்னேற்றம் ஏற்படுகிறது.

7.0 சுற்றுச்சூழல் மேலாண்மைத் திட்டம்

7.1 காற்று மாசு மேலாண்மை

வ.எண்.	விபரம்	கட்டுப்பாட்டு சாதனங்கள்
1	பெர்மெண்டர்	15 மீ உயரமும் 0.25 மீ விட்டமும் கொண்ட புகைபோக்கியுடன் வெட்ஸ்கிரிப்பர் இணைக்கப்படவுள்ளது.
2	பாய்லர் (10 டன்)	30 மீ உயரமும் 2.0 மீ விட்டமும் கொண்ட புகைபோக்கியுடன் இணைக்கப்படவுள்ளது.

7.2 கழிவு நீர் மேலாண்மை

வ.எண்.	கழிவு நீரின் விபரம்	அளவு (நாள் ஒன்றுக்கு)	சுத்திகரிக்கும் முறை
1	ஸ்பெண்ட் வாஷ்	450 கிலோ லிட்டர்	பயோ மீத்தனைசேசன் செய்யப்பட்டு பின்பு பயோகம்போஸ்டிங் செய்யப்படவுள்ளது.
2	குளியலறை மற்றும் கழிவுறைகளிலிருந்து வரும் கழிவு நீர்	4 கிலோ லிட்டர்	செப்டிக் டாங்க் (2.5 x 2.0 x 2.5 m) மற்றும் உறிஞ்சும் முறையில் அமைக்கப்பட்ட நீண்ட தொட்டி (5.0 x 4.0 x 2.5 m) ஆகியவற்றால் சுத்திகரிக்கப்படுகிறது.

பயோமீத்தனைசன்

எரிசாராயத் தொழிற்சாலையிலிருந்து வரும் எரிசாராயக் கழிவு நீர் அதிக வெப்பமுடன் வருவதால் முதலில் காங்க்ரீட்டினால் ஆன குளிர் தொட்டியில் குளிர்விக்கப்படுகிறது. பின்பு அந்தக் கழிவு நீர் நடுநிலையாக்கப்பட்டு பயோமீத்தனைசன் கலனில் சேகரிக்கப்பட்டு எரிவாயு உற்பத்திக்கு ஏற்றவாறு தயார் செய்யப்படுகிறது. எரிவாயு உற்பத்தி செய்யப்பட்டபின்பு மீதமுள்ள அடர் கழிவு நீரானது பெரிய அளவிளான தொட்டியில் சேகரிக்கப்பட்டு பின்பு பயோகம்போஸ்டிங் செய்வதற்கு கொண்டு செல்லப்படுகிறது.

பயோகம்போஸ்டிங்

இன்றையகாலகட்டத்தில் டிஸ்ட்டில்லரி கழிவு நீர் சுத்திகரிப்புக்கு ஒரு மாற்றாக பயோகம்போஸ்டிங் என்ற முறை மிகவும் உதவியாக உள்ளது.

செயல்முறை

பயோ கம்போஸ்டிங் முறையில் சுமார் 10 ஏக்கர் நிலப்பரப்பிற்கு கம்பி கட்டி கான்கிரீட் போட்டு அதற்கு மேல் முறைப்படுத்தப்பட்டு உரமாக மாற்றப்படவுள்ளது.

இந்த கான்கிரீட் சுவர்களிலிருந்து கழிவு நீர் ஏதும் கசிந்து நிலத்திற்குள் செல்ல முடியாதவாறு HDPE - Sheet கீழே விரிக்கப்படவுள்ளது. இந்த இரண்டு பலமான அரணைத் தாண்டி எந்த ஒரு நீரும் நிலத்திற்குள் செல்ல வாய்ப்பில்லை.

7.3 திடக்கழிவு மேலாண்மை

வ.எண்.	திடக்கழிவுகளின் விபரம்	அளவு (நாள் ஒன்றுக்கு)	வெளியேற்றும் முறை
1	சிலட்ஜ்	7 டன்	சேகரிக்கப்பட்டு பயோகம்போஸ்டிங் செய்யப்பட உள்ளது.

7.4 சப்த அளவு

இங்கு செய்யப்பட்ட ஆய்வின் அடிப்படையில் இங்கு சப்த அளவு மிகவும் குறைவாக இருக்கிறது.

7.5 நிலச்சிதைவு

இங்கு மேலே கூறியபடி கழிவு நீர் முழுவதும் எரிபொருளாக உபயோகப்படுத்தப்பட்டுவிடுவதால், இங்கிருந்து கழிவு நீர் எதுவும் வெளியேற்றப்படமாட்டாது. மற்றும் இந்நிறுவனம் அமைய இருக்கும் இடத்தைச் சுற்றிலும் அடர்ந்த மரங்கள் வளர்க்க இருப்பதாலும் மண்ணின் தரம் கெடுவதற்கு எவ்வித வாய்ப்பும் இல்லை.

7.6 பசுமை வளர்ப்புத் திட்டம்

புதிதாக தொடங்கப்பட உள்ள ஆலை வளாகத்தில் சுமார் 7.4 ஏக்கர் அளவு பசுமை வளர்ப்புத்திட்டம் செயல்படுத்தப்பட உள்ளது. ஒவ்வொரு மரங்களின் இடையில் சுமார் 6 - 8 மீ அளவு இடைவெளி விடப்பட உள்ளது. மேலும் இந்நிறுவனத்தின் மூலம் இதனைச் சுற்றியுள்ள பகுதிகளும் நன்கு முன்னேற வாய்ப்புள்ளது.

**எம்.ஆர்.கிருஷ்ணமூர்த்தி கூட்டுறவு சர்க்கரை ஆலை
(டிஸ்டிலரி ஆலை)**

(நிர்வாக தலைவர்)